



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-W-61119-2021-010**

Hersteller: Andreas Junghans Anlagenbau und Edelstahlbearbeitung GmbH & Co KG  
Chemnitzer Straße 63  
09669 Frankenberg

Fertigungsstätte(n): Chemnitzer Straße 63  
09669 Frankenberg

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 21799746

gültig bis: Mai 2024

Dresden, 18. Mai 2021



Hendrik Oltersdorf  
IS-AN1-DRE

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

**Anwendungsbereich:**

- Schienenfahrzeugbau
- Blechkonstruktionen, Geländer
- Druckgeräte

**Grundwerkstoff(e):**  
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2
- 8.1, 8.2, 8.3
- 22.1, 22.2, 22.3, 22.4
- 23.1, 23.2

**Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 20 mm, Länge bis 12 m,  
max. Ø 3.000 mm, max. Stückgewicht 5 t

**Schweißprozesse:**  
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahteletrode
141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabszusatz
142	Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
153	Plasma-Stichlochschiweißen
21	Widerstandspunktschweißen
786	Gewindebolzenschweißen

**Schweißaufsicht:** Hr. Paul Schneider (IWE)  
Vertreter: Hr. Tobias Arnold (IWS)  
Hr. Marcus Weisbrich (IWS)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**  
Verantwortlich: Hr. Paul Schneider (IWE)  
Vertreter: Hr. Tobias Arnold (IWS)  
Hr. Marcus Weisbrich (IWS)

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht vom 18.05.2021 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**  
keine



## Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.